

HYDRABLAST

Les sableuses humides HydraBlast se distinguent des sableuses classiques principalement par la finition obtenue, offrant une surface homogène et équilibrée, un système de filtrage Jet Pulse, une vitre en verre trempé avec essuie-glace automatique et un éclairage intérieur à LED.

Elles sont équipées d'un système de filtrage Jet Pulse, d'une vitre en verre trempé avec essuie-glace automatique et d'un éclairage intérieur à LED.

Elles sont dotées d'un système semi-automatique d'évacuation des boues.

Le sablage humide est un processus dans lequel l'eau est utilisée en combinaison avec des abrasifs pour éliminer le revêtement, la corrosion ou d'autres imperfections de surface.



Réservoir auxiliaire



Pistolet de sablage et de rinçage



Nettoyeur de visière



Avantages du sablage humide avec la série Hydra

Réduction de la production de poussière

L'un des avantages les plus notables du sablage humide est qu'il produit beaucoup moins de poussière que le sablage à sec. Cela est essentiel non seulement pour la sécurité et la santé des travailleurs, mais aussi pour la réduction de la pollution de l'air et de l'environnement.



Moins de dommages à la surface

Le sablage humide a tendance à être plus doux pour les surfaces que le sablage à sec. En raison de la présence d'eau, les abrasifs n'ont pas un impact aussi fort sur la surface, ce qui réduit les dommages, en particulier sur les matériaux sensibles.



Meilleur contrôle des abrasifs

L'ajout d'eau permet de mieux contrôler le flux d'abrasif. Il est donc plus facile de régler l'intensité du sablage et de s'adapter à différents types de surfaces et de matériaux sans compromettre l'intégrité de la surface.

Moins de pollution environnementale

Comme le sablage humide réduit la production de poussière, il réduit également la pollution de l'environnement. Cela est bénéfique à la fois en termes de réglementation environnementale et de maintien d'un environnement de travail plus propre et plus sûr.



Efficacité accrue du nettoyage

La présence d'eau dans le processus de sablage humide permet d'éliminer les débris plus efficacement. Les déchets et les abrasifs usagés sont collectés et peuvent être éliminés plus efficacement.

DONNÉES TECHNIQUES

	HYDRABLAST 900	HYDRABLAST 1300
Alimentation	400V - 3 PH+N+T - 50 Hz	
Capacité abrasive	15	25 Kg
Capacité du réservoir	30 litres	50 litres
Pression de pompe	1-3 bar	
Sablage sous pression	2-8 bar	
Mesures internes	770x800x800 mm	1.150x1.000x850 mm
Poids	260 Kg	3150 Kg